

丹棱县万能齿轮加工厂迁建胀套生产线项目

竣工环境保护验收组意见

2017 年 12 月 31 日，丹棱县万能齿轮加工厂组织召开丹棱县万能齿轮加工厂迁建胀套生产线项目竣工环境保护验收会。验收组由业主单位丹棱县万能齿轮加工厂、验收监测单位四川省中晟环保科技有限公司及特邀专家组成。验收组现场查阅并核实了项目建设运营期环保措施落实情况。经认真讨论，形成如下验收意见：

一、项目基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

项目位于丹棱县机械产业园区。主要建设内容为新建厂房 1032 m²，堆场 715m²，安装车床 10 台，锯床 4 台，建成年生产胀套 50 万套生产线 1 条。

(二) 建设过程中环保审批情况

项目于 2016 年 7 月经丹棱县环境保护局（丹棱环〔2016〕111 号），于 2017 年 4 月开工建设，2017 年 9 月已建成投运。四川省中晟环保科技有限公司于 2017 年 12 月 11 日至 12 月 12 日对该项目进行竣工验收监测并编制了《丹棱县万能齿轮加工厂迁建胀套生产线项目竣工环境保护验收监测表》（中晟验字（2017）第 359 号）。

(三) 投资情况

该项目总投资 300 万元，环境保护投资 19.68 万元，占总投资的 6.56%。

(四) 验收范围

本次验收范围为：迁建胀套生产线项目，年生产胀套 50 万套生产线 1 条，及相关配套设施。

二、工程变动情况

经核实，该项目实际建设无重大变化。

三、环保设施及措施落实情况

环保设施及措施已基本按环评要求建成和落实。建设的环保设施及采取的环保措施主要有：

(一) 废水

车间清洁废水经油水分离器后与生活废水一起进入自建小化粪池

池，再进入大化粪池（十家企业联建）预处理，然后用吸粪车运至丹棱县城市污水处理厂处理。园区污水处理厂建成后，经预处理后的污水排入园区污水管网，进入园区污水处理厂处理达标后排入丹棱河。

（二）废气

本项目废气主要来源于加工工序中产生的粉尘。在用锯床下料、滚齿及钻孔等过程有少量粉尘产生。

金属粉尘比重大，大部分很快沉积于地面，通过车间通风换气后无组织排放。

（三）噪声

主要采取 1）选用低噪声设备；2）合理布置噪声源，将噪声影响较大的设备放在远离厂界、远离敏感点的位置；3）合理安排工作时间，严禁在休息时间内对高噪声设备的运作；4）对车床、钻床基脚用橡胶垫减震；5）加工厂房周围绿化种植，合理配置绿化植物，利用植物辅助吸声隔声等措施。

（四）固体废物

1)钢材、铝材废料、金属碎屑均为一般工业固废，外卖废品回收站；2)沾机油抹布、废切削液、油水分离器废油为危险固废，经暂存交危废资质单位（四川正洁科技有限责任公司）处理；3）化粪池污泥定期清掏，清掏后运至当地垃圾填埋场处置；4）生活垃圾由环卫部门清运。

四、验收监测结果

根据四川省中晟环保科技有限公司编制的《丹棱县万能齿轮加工厂迁建胀套生产线项目竣工环境保护验收监测表》（中晟验字（2017）第 359 号），验收监测结论如下：

（一）废气

验收监测期间，无组织排放废气中颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值。

（二）废水

验收监测期间，项目产生车间清洁废水经油水分离器后与生活废水一起进入自建小化粪池，再进入大化粪池（十家企业联建）预处理，然后用吸粪车运至丹棱县城市污水处理厂处理。

（三）噪声

验收监测期间，监测点位昼夜厂界噪声指标满足《工业企业厂界

环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准限值要求。

(四) 固体废弃物处置情况检查结果

钢材铝材废料、金属碎屑、不合格品均为一般工业固废，统一收集外卖废品回收站；沾机油抹布、废切削液、油水分离器废油为危险固废，统一收集交危废资质单位(四川正洁科技有限责任公司)处理；生活垃圾、化粪池污泥统一收集由环卫部门清运处理。本项目固体废物能够做到去向明确，不会对环境造成二次污染。

(五) 公众意见调查

验收监测期间，共向社会发放公众意见调查表 30 份，回收调查表 30 份。

五、文档和环保机构情况

企业已建立《环境保护管理制度》等环保管理制度，设立环保人员负责单位环保设施的管理工作，本项目执行了环保法律、法规，履行了“三同时”制度。

六、验收结论

综上所述，验收组认为丹棱县万能齿轮加工厂迁建胀套生产线项目实际建成部分环保审查、审批手续完备，验收监测表明项目污染物达到国家相关排放标准要求，验收资料齐全，基本符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。