

丹棱县键森齿轮加工厂精密传动件生产线项目

竣工环境保护验收组意见

2017 年 12 月 31 日，丹棱县键森齿轮加工厂组织召开丹棱县键森齿轮加工厂精密传动件生产线项目竣工环境保护验收会。验收组由业主单位丹棱县键森齿轮加工厂、验收监测单位四川省中晟环保科技有限公司及特邀专家组成。验收组现场查阅并核对了项目建设运营期环保措施落实情况。经认真讨论，形成如下验收意见：

一、项目基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

项目位于丹棱县机械产业园区。主要建设内容为丹棱县键森齿轮加工厂租赁丹棱县宏兴齿轮厂 1200 平方米厂房，在车间内设置精密传动件生产线 1 条，安装锯床、数控钻床、数控车床、滚丝机和攻丝机等设备。

(二) 建设过程中环保审批情况

项目于 2017 年 7 月经丹棱县环境保护局审批（丹棱环〔2017〕25 号），于 2017 年 8 月开工建设，已建成投运。四川省中晟环保科技有限公司于 2017 年 12 月 11 日至 12 月 12 日对该项目进行了竣工验收监测并编制了《丹棱县键森齿轮加工厂精密传动件生产线项目竣工环境保护验收监测表》（中晟验字（2017）第 360 号）。

(三) 投资情况

该项目总投资 800 万元，环境保护投资 28.4 万元，占总投资的 3.55%。

(四) 验收范围

本次验收范围为：精密传动件生产线项目，年生产传动件 100 万件生产线 1 条，及相关配套设施。

二、工程变动情况

经核实，该项目实际建设无重大变化。

三、环保设施及措施落实情况

环保设施及措施已基本按环评要求建成和落实。建设的环保设施及采取的环保措施主要有：

(一) 废水

生活污水排放量为 3 m³/d，清洁废水经油水分离器后与厕所废水

进入自建化粪池预处理,再用吸粪车运至丹棱县城市污水处理厂处理。园区污水处理厂建成后,经预处理后的污水排入园区污水管网,进入园区污水处理厂处理达标后排入丹棱河。

(二) 废气

本项目废气主要来源于原辅材料运进以及产品运出时车辆运输产生的少量扬尘,通过定期洒水减少扬尘。

(三) 噪声

主要采取1)从声源上控制,车床、钻床、锯床、攻丝机等均选用低噪声设备和符合国家噪声标准的设备,并安装减振基座;2)采用隔声降噪,项目所有产噪设备均安置在生产厂房内,利用厂房隔声降低对外噪声影响;3)采用吸声技术,对于厂房顶部和四周选择较好的装饰吸声材料等措施。

(四) 固体废物

废边角料、不合格产品统一收集定期出售给废品收购企业,废金属屑统一收集定期交由固废处理单位处理;废齿轮油、废切削液、废防锈油、废柴油、废煤油和废液压油为危险固废,经暂存交危废资质单位(四川正洁科技有限责任公司)处理;生活垃圾、含油抹布统一收集由环卫部门清运处理。

四、验收监测结果

根据四川省中晟环保科技有限公司编制的《丹棱县键森齿轮加工厂精密传动件生产线项目竣工环境保护验收监测表》(中晟验字(2017)第360号),验收监测结论如下:

(一) 废气

现场监测结果表明:验收监测期间,无组织排放废气中颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值。

(二) 废水

验收监测期间,清洁废水经油水分离器后与厕所废水进入自建化粪池预处理,再用吸粪车运至丹棱县城市污水处理厂处理。

(三) 噪声

现场监测结果表明:验收监测期间,监测点位昼夜厂界噪声指标满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类标准限值要求。

(四) 固体废弃物处置情况检查结果

本项目产生的固体废物有一般固废和危险固废。废边角料、不合格产品统一收集定期出售给废品收购企业，废金属屑统一收集定期交由固废处理单位处理；废齿轮油、废切削液、废防锈油、废柴油、废煤油和废液压油为危险固废，暂存交危废资质单位（四川正洁科技有限责任公司）处理；生活垃圾、含油抹布统一收集由环卫部门清运处理。

（五）公众意见调查

验收监测期间，共向社会发放公众意见调查表 30 份，回收调查表 30 份。

五、文档和环保机构情况

企业环境保护档案由办公室统一管理，由专人负责登记建档并保存，环保资料基本齐全。

六、验收结论

综上所述，验收组认为丹棱县键森齿轮加工厂精密传动件生产线项目实际建成部分环保审查、审批手续完备，验收监测表明项目污染物达到国家相关排放标准要求，验收资料齐全，基本符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。